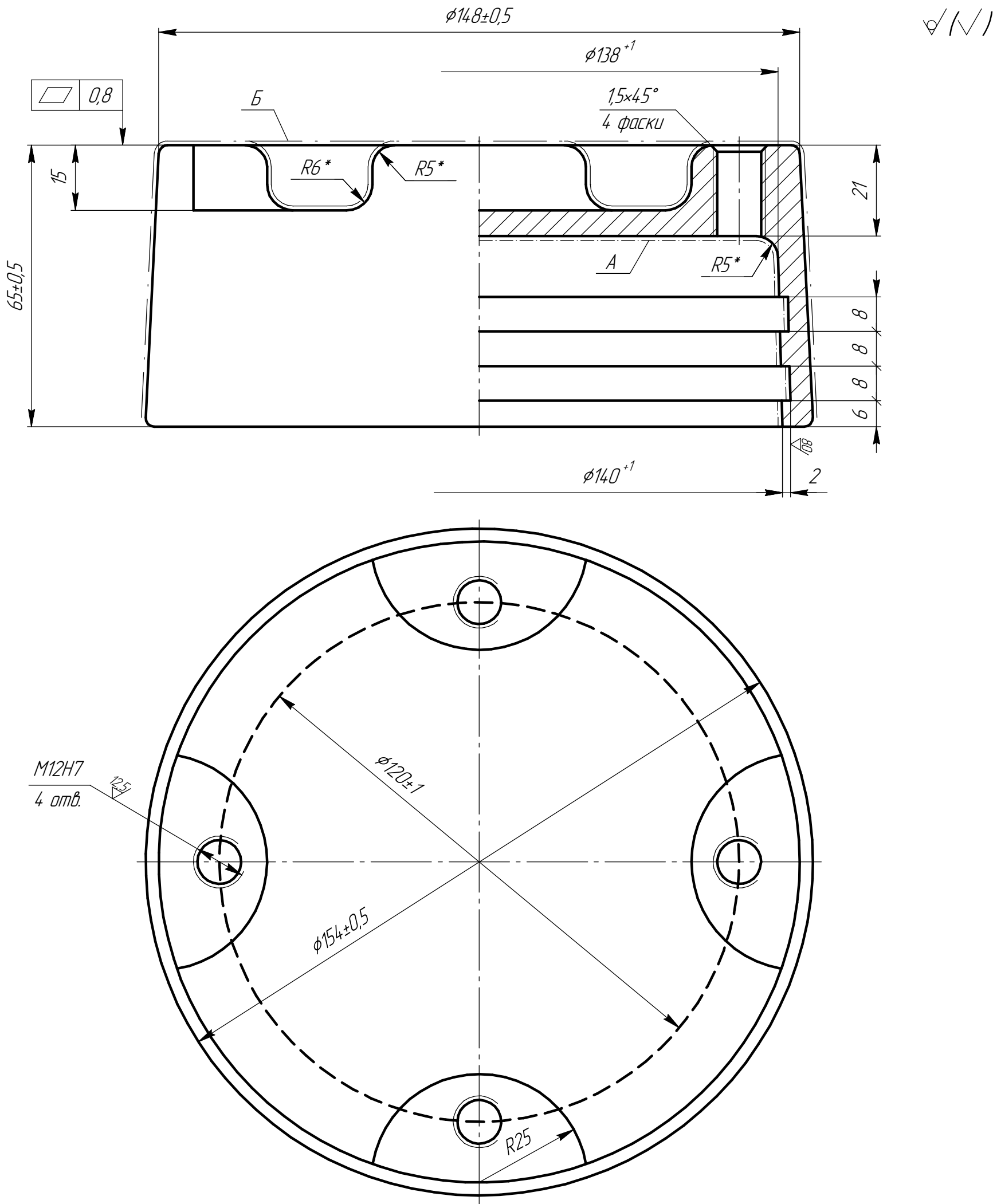


Справ. №	Перв. примен.
	ОШН-20-80 УХЛ 1

Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № дробл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дробл.
2507	23.09.2014		23.09.2014	2328	



8ИД.307.000

- * Размеры обеспечиваются инструментом.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.
- Точность отливки 6-7-6-6 по ГОСТ Р 53464-2009.
- Неуказанные литейные радиусы – 2 мм.
- Покрытие поверхности А – лак БТ-99 ГОСТ 8017-74.
- Покрытие поверхности Б – грунтовка ГФ-021 ГОСТ 25129-82; эмаль серая ПФ-115 ГОСТ 6465-76.
- Качество поверхности по ГОСТ 13276-79.
- На поверхности Б не допустимы раковины, выломы, ужимины, треск и другие дефекты.
- На трех крайних витках начала резьбы дефекты недопустимы.
- Литейные уклоны не более 3° в сторону увеличения тела отливки.
- Допускается не обрабатывать внутреннюю боковую поверхность при обеспечении заданной конфигурации отливки.

8ИД.307.000					Лит.			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колпак			2,0	1:1
Разраб.									
Пров.									
Т.контр.					Лист			Листов	1
Н.контр.					СЧ 15 ГОСТ 1412-85				
Утв.									

Копировал

Формат А3